

UN SYSTÈME CENTRAL QUI OFFRE UNE GRANDE FLEXIBILITÉ POUR TOUS LES CLIMATS



TOUTE LA FLEXIBILITÉ, L'EFFICACITÉ ET LA PERFORMANCE RÉUNIES EN UN SEUL SYSTÈME

Le FLEXX est la solution de climatisation centrale idéale, même pour les environnements les plus exigeants. Avec son alimentation 24 VAC et sa conception à flux d'air horizontale (latérale), ce système offre des performances optimales, que ce soit pour les nouvelles constructions ou les projets de remplacement.

- Jusqu'à 17 TRÉS2 (SEER2) / 11.7 TRÉ2 (EER2) / 9.5 CPSC2 (HSPF2)
- Plage de climatisation : -15°C à 54°C
- Plage de chauffage : -30°C à 24°C
- Longueur maximale de la ligne : 50 m

- Compatible avec les systèmes Ultra Heat et Dual Fuel
- Thermostat conventionnel 24 VAC
- Niveaux sonores jusqu'à 63 dB(A) sur l'unité extérieure
- Sonde de détection de fuite A2L, incluse
- Wi-Fi inclus (monté en usine)



Admissible
à certain programmes
gouvernementaux



Produit #		Unité extérieure	GUD36W2/NhE-D(U)		GUD60W2/NhE-D(U)	
		Unité Intérieure	GUD24AH2/E-D(U)	GUD36AH2/E-D(U)	GUD48AH2/E-D(U)	GUD60AH2/E-D(U)
Performance technique						
Tension		Volts	208-230			
Capacité en climatisation	Nominale	W (BTU/hr)	24000	34000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3520 - 8790 (12000 - 30000)	5200 - 10800 (18000 - 37000)	9960 - 14650 (34000 - 50000)	10260 - 16120 (35000 - 55000)
Capacité en chauffage	Nominale	W (BTU/hr)	24000	34000	48000	54000
	Min. – max.	W (BTU/hr)	3520 - 8790 (12000-30000)	5200 - 10800 (18000-37000)	9960 - 15240 (34000 - 52000)	10260 - 17580 (35000 - 60000)
TRÉS 2 (SEER2)		-	16	16.5	17	16
CPSC2 (HSPF2)		-	9.5	9.5	9.5	9
TRÉ2 (EER2)		BTU/hr	11.7	11.4	11.5	11
TRÉ (EER)		W/W	3.43	3.34	3.37	3.22
COP		W/W	3.5	3.3	3.3	3.3
Numéro AHRI		-	214610240	214568826	214568858	214568857
ENERGY STAR		-	✓	✓	✓	✓
Unité intérieure						
Débit d'air volumique		cfm	760	1000	1200	1500
Débit sonore		dB (A)	60	61	62	63
MCA		A	4.7	5.3	7.1	7.7
MOCP		A	15	15	15	15
Dimensions externes (L x H x l)		po (mm)	18 1/8 x 43 1/2 x 21 1/4 (460 x 1105 x 540)	21 1/4 x 48 1/5 x 21 1/4 (540 x 1224 x 540)	24 4/5 x 52 1/16 x 21 1/4 (630 x 1320 x 540)	24 4/5 x 52 1/16 x 21 1/4 (630 x 1320 x 540)
Dimensions emballage (L x H x l)		po (mm)	20 2/3 x 46 1/4 x 25 7/8 (525 x 1175 x 660)	23 3/4 x 51 1/16 x 25 7/8 (603 x 1295 x 660)	25 4/8 x 54 3/4 x 27 1/4 (660 x 1392 x 693)	25 4/8 x 54 3/4 x 27 1/4 (660 x 1392 x 693)
Poids net		lb (kg)	135.6 (61.5)	163.1 (74)	199.5 (90.5)	199.5 (90.5)
Poids brut		lb (kg)	144.4 (65.5)	178.6 (81)	218.3 (99)	218.3 (99)
Unité extérieure						
Débit sonore		dB (A)	70	71	72	73
MCA		A	21	27.7	39.9	39.9
MOCP		A	25	30	45	45
Puissance du moteur du ventilateur		HP	0.5	0.5	1	1
Volume de réfrigérant (R32)		kg (oz)	2.5 (88.2)	2.9 (102.3)	4.6 (162.3)	4.6 (162.3)
Température ambiante de fonctionnement	Climatisation	°C (°F)	-15-54 °C (5~129 °F)			
	Chauffage	°C (°F)	-30-24 °C (-22~75 °F)			
Dimensions externes (L x H x l)		po (mm)	39 x 37 13/16 x 14 2/3 (990 x 960 x 370)	39 x 37 13/16 x 14 2/3 (990 x 960 x 370)	35 1/2 x 49 3/5 x 13 1/3 (900 x 1260 x 340)	35 1/2 x 49 3/5 x 13 1/3 (900 x 1260 x 340)
Dimensions emballage (L x H x l)		po (mm)	45 2/3 x 43 3/4 x 18 4/5 (1153 x 1110 x 478)	45 2/3 x 43 3/4 x 18 4/5 (1153 x 1110 x 478)	40 3/4 x 55 1/3 x 17 1/2 (1033 x 1405 x 443)	40 3/4 x 55 1/3 x 17 1/2 (1033 x 1405 x 443)
Poids net		lb (kg)	187.4 (84)	187.4 (84)	241.4 (109.5)	241.4 (109.5)
Poids brut		lb (kg)	211.6 (96)	211.6 (96)	263.5 (119.5)	263.5 (119.5)
Tuyauterie de raccordement / réfrigérant						
Volume additionnel de réfrigérant		oz/pi (g/m)	0.32 (30)	0.32 (30)	0.22 (20)	0.22 (20)
Diamètre extérieur des tuyaux de raccordement	Liquide	po	3/8	3/8	3/8	3/8
	Gaz	po	3/4	3/4	3/4	3/4
Longueur de préchargement		pi (m)	24.6 (7.5)	24.6 (7.5)	24.6 (7.5)	24.6 (7.5)
Longueur maximale entre		pi (m)	98.4 (30)	98.4 (30)	98.4 (30)	98.4 (30)
Les unités intérieure et extérieure		pi (m)	49.2 (15)	49.2 (15)	49.2 (15)	49.2 (15)

*10 year standard warranty. Additional 2 year extended warranty with Wolseley when product is registered and/or proof of installation.